

# Ciências Básicas para o Desenvolvimento Sustentável

XX Congresso de Iniciação Científica da UFCG

## CERTIFICADO

Certificamos que **Amanda dos Santos Gomes** participou como **Membro da Comissão Organizadora** do **XX Congresso de Iniciação Científica da Universidade Federal de Campina Grande**, evento presencial realizado nos dias **21, 23 e 28 de novembro de 2023**, com carga horária de **20 horas**.

Campina Grande/PB, 22 de janeiro de 2024.



Mario Eduardo Rangel Moreira Cavalcanti Mata  
Pró-Reitor de Pós-Graduação e Pesquisa