



CERTIFICADO

Certificamos que o trabalho intitulado **ECOSSISTEMAS DE NEGÓCIOS SOCIAIS: _x000D_ DRIVERS, RELAÇÕES INTERSETORIAIS E SEUS IMPACTOS** de autoria de **SUZANNE ÉRICA NÓBREGA CORREIA** e **HELICIO AUGUSTO DE MELO BRITTO** foi apresentado de forma oral no **XIX Congresso de Iniciação Científica da Universidade Federal de Campina Grande**, evento presencial realizado de 25 de novembro a 15 de dezembro.

Campina Grande, 21 de dezembro de 2022

Mário CRM Costa

