



CONGRESSO  
DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA  
DA UFCG

# CERTIFICADO

Certificamos que o trabalho intitulado ***CONHECENDO A ATENÇÃO À SAÚDE OFERECIDA A PESSOA IDOSA NA ESTRATÉGIA SAÚDE DA FAMÍLIA EM CAMPINA GRANDE-PB.*** de autoria de **Rachel Hellen Monteiro da Costa e Rosângela Vidal de Negreiros**, foi apresentado sob a forma oral no **XVII Congresso de Iniciação Científica da Universidade Federal de Campina Grande**, evento realizado on-line durante o mês de março de 2021.

Campina Grande, 17 de junho de 2021.

Mario Eduardo Rangel Moreira Cavalcanti Mata  
Pró-Reitor de Pós-Graduação e Pesquisa



Universidade Federal  
de Campina Grande

**PRPG**  
Pró-Reitoria de Pós-Graduação  
e Pesquisa

**CNPq**  
Conselho Nacional de Desenvolvimento  
Científico e Tecnológico