



CONGRESSO
DE INICIAÇÃO CIENTÍFICA
DA UFCG

CERTIFICADO

Certificamos que o trabalho intitulado ***PROPOSTA DE SISTEMA DE TRATAMENTO DE ÁGUA DE CISTERNAS DA COMUNIDADE GROTÃO, SÃO DOMINGOS-PB*** de autoria de **Helton Rijkaard Lima de Sousa** e **Rosinete Batista dos Santos Ribeiro**, foi apresentado sob a forma oral no **XVII Congresso de Iniciação Científica da Universidade Federal de Campina Grande**, evento realizado on-line durante o mês de março de 2021.

Campina Grande, 17 de junho de 2021.

Mario Eduardo Rangel Moreira Cavalcanti Mata
Pró-Reitor de Pós-Graduação e Pesquisa



Universidade Federal
de Campina Grande

PRPG
Pró-Reitoria de Pós-Graduação
e Pesquisa

CNPq
Conselho Nacional de Desenvolvimento
Científico e Tecnológico